

Praktisk information

nr 1, version 2008/49



ORAFOL Europe GmbH

ORAFOL® Plottermaterial

1 Inledande anmärkningar

Följande allmänna tips lämnas för appliceringen av ORAFOL® Plottermaterial.

Om du vill applicera plottermaterial på en bil, se också vår praktiska information om självhäftande film för applicering på bilar (se separat faktablad).

ORAFOL® rekommenderar att bara material med samma batchnummer används för en och samma grafiska applicering. I detta sammanhang garanterar **ORAFOL®** att varje filmrulle består av material med samma batchnummer och följaktligen inte har några skarvar. Om olika batchnummer används bör man utföra tester för att fastställa eventuella skillnader av filmerna och i kvaliteten hos den grafiska appliceringen.

2 Lagrings- och bearbetningsvillkor

ORACAL®, ORAMASK®, ORALITE® och ORATAPE® självhäftande produkter levereras i rullar som alltid ska förvaras på en sval, torr plats skyddade från solljus, antingen upphängda eller stående på rullblocken som tillhandahålls. Före behandlingen ska den självhäftande filmen anpassas till fuktigheten och temperaturen i lokalerna där den används. Relativ fuktighet mellan 50 % och 60 % och temperaturer i intervallet +18 °C till +22 °C anses vara idealiskt. Extrema skiftningar i ovanstående villkor kan leda till att skyddspapperet utvidgas eller krymper. Resultatet blir att det självhäftande materialet inte blir tillräckligt plant och att det sker dimensionella förändringar i snitten.

3 Förberedelse av ytan

De speciella limmen av hög kvalitet som används för ORACAL® självhäftande material åstadkommer en enastående bindning till nästan alla rena, släta och väderbeständiga ytor som är fria från fett, vax och silikon. Rengör ytan noga med isopropanol och torka den torr med en duk innan ORAFOL® självhäftande produkter appliceras. Det kan bildas gasbubblor mellan filmen och ytan om rester av lösningsmedel finns kvar till följd av otillräcklig rengöring eller om lacken på ytan är för färsk. Låt det gå minst tre veckor innan filmen appliceras på lack som har lufttorkats eller ugnstorkats. Isopropanol rekommenderas som rengöringsmedel eftersom andra medel under vissa omständigheter angriper lacken eller minskar filmens vidhäftningsförmåga. För ytor som har en tendens att avgasas, som produkter av polykarbonat, rekommenderar vi följande åtgärder. Rengör ytan, applicera ett stycke film och förvara den vid +60 °C i minst 24 timmar. Om det har bildats bubblor i limningen när den tiden har gått äger utgasning fortfarande rum. I så fall måste plastmaterialet värmebehandlas eller lagras i rumstemperatur under en längre period. När ORAMASK® plotterfilm används är det viktigt att

yterna där mönster eller text skall hamna rengörs noga. Isopropanol är att föredra för rengöring av lackerade ytor och fordonspresenningar. När spriten används på sådana ytor (särskilt presenningar) ska den avlägsnas så snart som möjligt efter rengöringen för att förhindra att den tränger in i ytbeläggningen. Se till att låta lösningsmedlet avdunsta tillräckligt länge efter rengöringen. För arbeten som kräver mönster i flera färger måste man vara absolut säker på att ORAMASK® plotterfilm bara appliceras på färg som är helt torr. Rester av lösningsmedel kan medföra att rester av limmet stannar kvar efter det att schablonfilmen har tagits bort.

4 Appliceringstemperatur

Appliceringen ska utgöras vid den temperatur som anges på respektive datablad. Betydande temperaturfall ska undvikas under de första 24 timmarna efter vidhäftningen. Om ett temperaturfall ändå inträffar rekommenderar vi att filmen behandlas med varmluft från en varmluftpistol.

5 Borttagning av silikonpapper

Lägg den skurna plotterfilmen med filmsidan nedåt på en plan yta. Dra bara av så mycket silikonpapper som behövs för att påbörja monteringen. Dra alltid av silikonpapperet från filmen, aldrig tvärtom.

6 Applicering

ORAFOL® rekommenderar att bara material med samma batchnummer används för en och samma färg. Det finns framför allt två metoder för appliceringen: torr och våt vidhäftning.

För torr vidhäftning placerar du först ut den skurna filmen och trycker fast den i ett hörn av ytan. Fäst sedan resten genom att föra en plastskrapa över filmen med överlappande svep. Beroende på hur stor den utskurna delen som monteras är kan silikonpapperet tas av helt före lamineringen eller undan för undan under vidhäftningsprocessen. När ORATAPE® appliceringspapper eller appliceringsfilm används drar du sakta av dem från filmen i 180° vinkel.

Våt vidhäftning får bara användas vid varm väderlek när temperaturen är minst +18 °C. Spreja den exponerade limsidan med vatten med låg yttäthet (vatten blandat med diskmedel) och lägg den på den mottagande ytan. Den stora fördelen med metoden med våt vidhäftning är att det är lätt att göra en exakt placering. För en skrapa (filt) över filmen med svepande, överlappande rörelser. Se till att vattnet trycks ut helt från området mellan ytan och limmet. För våt vidhäftning rekommenderar vi ORATAPE® MT 72 appliceringspapper. När det har torkat ett kort tag tar du försiktigt bort appliceringspapperet i 180° vinkel. Om du fuktar baksidan av appliceringspapperet går proceduren ännu lättare. Vidhäftningen förbättras om du på nytt trycker filmen mot ytan efter några timmar. För att undvika skillnader i den upplevda färgen efter vidhäftningen ska ORACAL® färgad film alltid bearbetas och vidhäftas i bara en riktning.

Praktisk information

nr 1, version 2008/49



ORAFOL Europe GmbH

ORAFOL® Plottermaterial

Vid montering över överlappande metallplåtar eller expansionsfogar använder du en vass kniv för att dela/skära filmen på dessa ställen så att inte filmen lossnar när den utsätts för rörelse. Följ alltid underlaget när du applicerar film på ojämna underlag. Du får aldrig göra så att du bara lägger ut filmen och trycker fast och ned den i fördjupningarna under spänning. Vid vidhäftning av överlappande film är det viktigt att se till att kanterna på filmen överlappar med minst 4 mm och max. 12 mm. När du applicerar film på film måste du vara absolut säker på att bara filmer från samma tillverkare och av samma typ läggs på varandra (monomerisk film på monomerisk film och polymerisk film på polymerisk mjukgjord film). Varning! **Vissa glassystem med termisk isolering kan skadas av självhäftande film på grund av termisk spänning som orsakas av extrema temperaturväxlingar.**

Applicering på bilar (de separat faktablad).

För applicering på bilar, se dessutom den praktiska informationen om hur självhäftande film appliceras på bilar. För applicering på bilrutor ska anvisningarna i den praktiska informationen om applicering på bilar följas.

7 Borttagning

Omgivnings- och yttemperaturen måste vara minst +20 °C innan filmen kan avlägsnas. Använd en kniv och lyft först försiktigt upp ena hörnet av filmen. Dra sedan sakta av filmen från ytan i 180° vinkel. Om man värmer filmen med varmluftpistol medan man drar går borttagningen betydligt lättare. Om filmen som tas bort är mycket gammal kan en rest av limmet stanna kvar på ytan. Den går lätt att ta bort med lackförtunning.

Denna information är baserad på vår kunskap och erfarenhet. Vi har inte förklarat alla detaljer beträffande appliceringen. En professionell skyttillverkare förväntas ha specialkunskaper eller yrkeserfarenhet och kompetens. Eftersom olika faktorer kan påverka appliceringen och användningen rekommenderar vi att kunder som vill använda filmen för speciella ändamål utför egna tester av våra produkter. Vår information innebär ingen juridiskt bindande garanti för vissa egenskaper.

Oranienburg den 2 december 2008

SCANDRAFT AB
031 – 68 69 30

info@scandraft.se

www.scandraft.se